

Normes:

DNV certifie que le levier à rochet WH L5 QP est conforme aux exigences des normes internationales pertinentes (n° de vérification N141UH09).

Norme britannique BS EN13157:2004 + A1:2009

Norme américaine ASME B30.21-2025

Norme australienne AS1418.2-1997

Norme sud-africaine SANS 1636:2007

NORSOK R-002: 2017 + AC:2019/AC:2023

Convient aux charges légères: testé et certifié pour les charges aussi légères que 2% de la capacité.

Quadruple cliquets (QP):

- Équipé de série sur les produits avec la désignation « QP ».
- Résilience aux défaillances améliorée.
- Ajustement plus précis de la position.
- Test d'endurance 2 fois supérieur à la norme de l'industrie.

Facteur de sécurité: 4:1

Linguets de sécurité: robustes et en acier moulé sur tous les crochets. Le linguet et l'extrémité du crochet s'emboîtent pour fermer le crochet de manière solide et résistante.

Marques de déformation et de traçabilité des crochets:

marques de chaque côté de la gorge pour mesurer l'éirement (0,8 à 10t). Les crochets du bas et du haut ont un code de lot, le fabricant et la limite de charge utile indiqués en relief.

Supports des crochets: assemblés avec des vis et des écrous à insert de nylon pour permettre une inspection complète.

Levage non vertical et traction croisée: testé et certifié indépendamment (rapport de test 2550-7615). Certifié à des angles jusqu'à 60° de la verticale sans diminuer la capacité.

Chaîne de levage: respecte pleinement les exigences de la norme BS EN818-7 Grade T (8), qui est largement reconnue dans l'industrie du levage.

Plage de température:

-20°C à +120°C.

Test de charge: tests en usine à 1,5 fois la charge maximale utile pour les leviers à rochets de 0,5 à 10 tonnes, et 1,25 fois pour ceux de 15 tonnes.

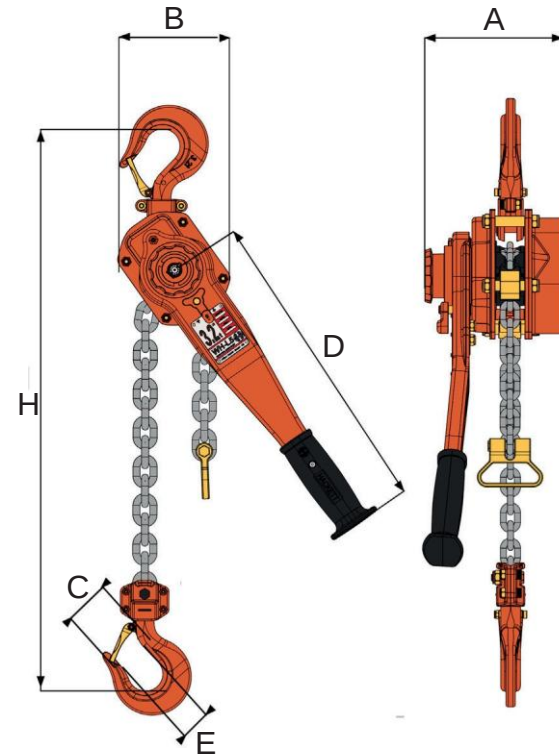
Équipements optionnels:

- Protection de surcharge.
- Adaptateurs avec roulements à billes pour les deux crochets.
- Lubrifiant anti-corrosion pour utilisation jusqu'à -40°C.
- Butée ajustable.

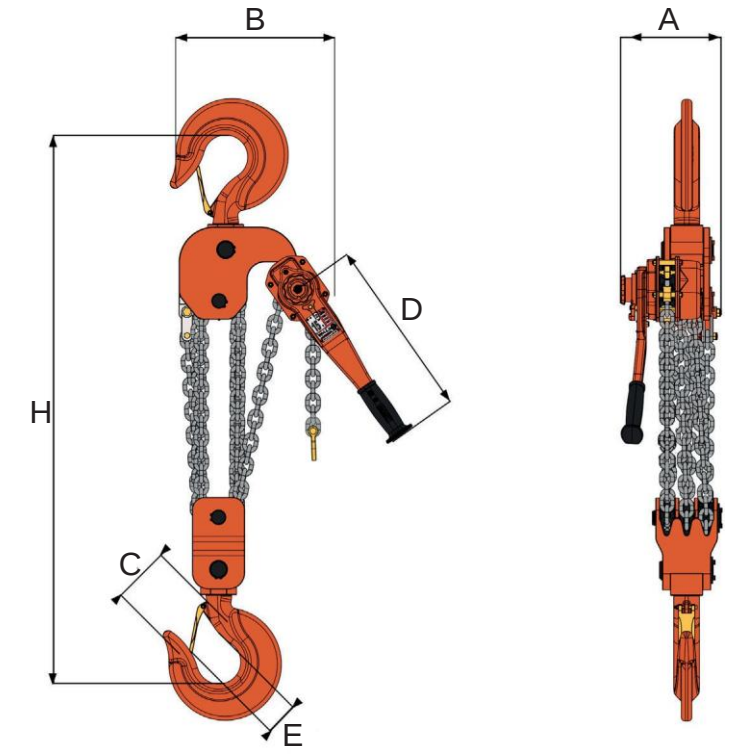
Fabrication et test de charge au Royaume-Uni.



Une retombée



Plusieurs retombées



Spécifications métriques

Modèle	Capacité tonnes (1000kg)	Nb. de retombées	Chaîne de levage mm	Hauteur de levage m	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	H mm	Poids à 1,5m de levage kg	Poids extra par m de levage kg
035.080	0,8	1	5,6 x 17	1,5	146	119	41,5	245	27,0	280	5,9	0,7
035.160	1,6	1	7,1 x 21	1,5	164	126	52,0	265	36,0	335	7,4	1,1
035.320	3,2	1	10 x 30	1,5	196	159	61,9	415	42,0	395	13,7	2,2
035.630	6,3	2	10 x 30	1,5	196	218	84,3	415	52,5	540	26,4	4,5
035.1000	10,0	3	10 x 30	1,5	196	298	-	415	59,0	680	40,1	6,7
035.1500	15,0	6	10 x 30	1,5	196	420	-	415	80,0	1000	70,2	13,4

Normes:

DNV certifie que le levier à rochet WH L5 QP est conforme aux exigences des normes internationales pertinentes (n° de vérification N141UH09).

Norme britannique BS EN13157:2004 + A1:2009

Norme américaine ASME B30.21-2025

Norme australienne AS1418.2-1997

Norme sud-africaine SANS 1636:2007

NORSOK R-002: 2017 + AC:2019/AC:2023

Convient aux charges légères: testé et certifié pour les charges aussi légères que 2% de la capacité.

Quadruple cliquets (QP):

- Équipé de série sur les produits avec la désignation « QP ».
- Résilience aux défaillances améliorée.
- Ajustement plus précis de la position.
- Test d'endurance 2 fois supérieur à la norme de l'industrie.

Facteur de sécurité: 4:1

Linguets de sécurité: robustes et en acier moulé sur tous les crochets. Le linguet et l'extrémité du crochet s'emboîtent pour fermer le crochet de manière solide et résistante.

Marques de déformation et de traçabilité des crochets:

marques de chaque côté de la gorge pour mesurer l'étiement (0,8 à 10t). Les crochets du bas et du haut ont un code de lot, le fabricant et la limite de charge utile indiqués en relief.

Supports des crochets: assemblés avec des vis et des écrous à insert de nylon pour permettre une inspection complète.

Levage non vertical et traction croisée: testé et certifié indépendamment (rapport de test 2550-7615). Certifié à des angles jusqu'à 60° de la verticale sans diminuer la capacité.

Chaîne de levage: respecte pleinement les exigences de la norme BS EN818-7 Grade T (8), qui est largement reconnue dans l'industrie du levage.

Plage de température:

-20°C à +120°C.

Test de charge: tests en usine à 1,5 fois la charge maximale utile pour les leviers à rochets de 0,5 à 10 tonnes, et 1,25 fois pour ceux de 15 tonnes.

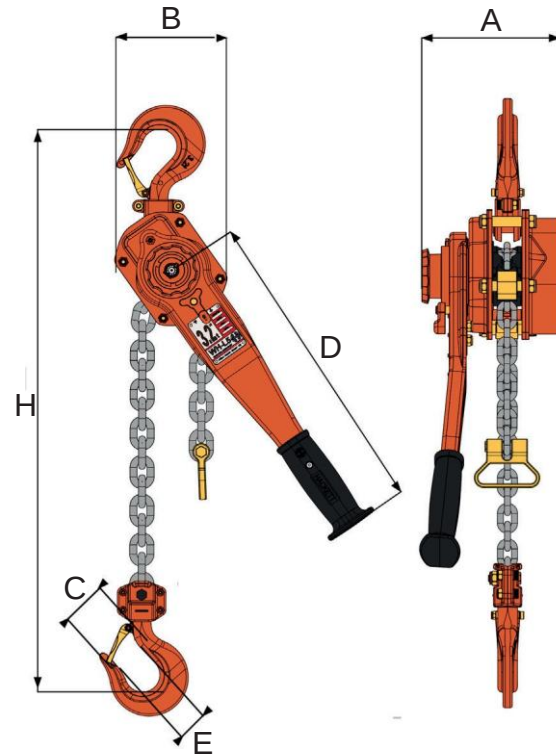
Équipements optionnels:

- Protection de surcharge.
- Adaptateurs avec roulements à billes pour les deux crochets.
- Lubrifiant anti-corrosion pour utilisation jusqu'à -40°C.
- Butée ajustable.

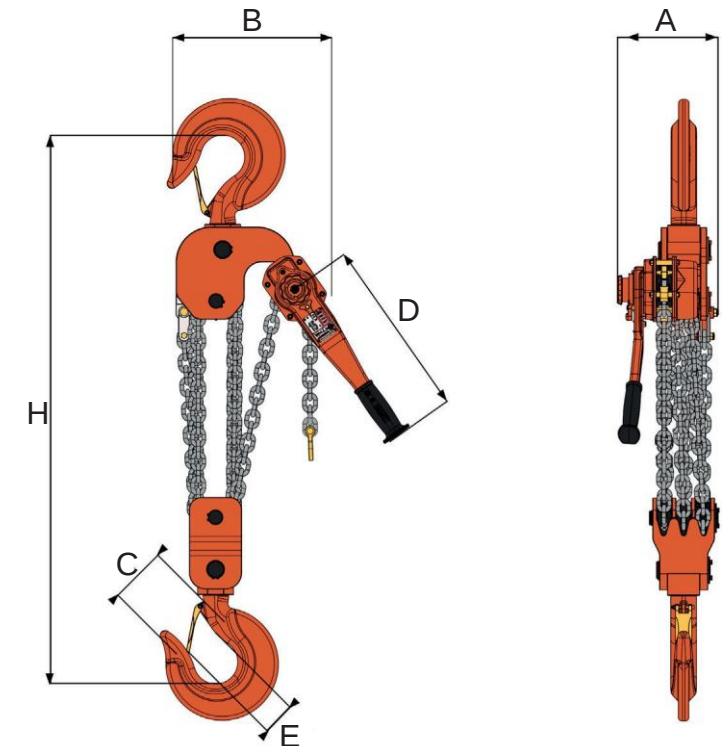
Fabrication et test de charge au Royaume-Uni.



Une retombée



Plusieurs retombées



Spécifications impériales

Modèle	Capacité tonnes (2000lb)	Nb. de retombées	Chaîne de levage mm	Hauteur de levage pi	A po	B po	C po	D po	E po	H po	Poids à 1,5m de levage lb	Poids extra par pi de levage lb
035.080	0,8	1	5,6 x 17	4,9	5,75	4,69	1,63	9,65	1,06	11,02	13,0	0,5
035.160	1,7	1	7,1 x 21	4,9	6,46	4,96	2,05	10,43	1,42	13,19	16,3	0,7
035.320	3,5	1	10 x 30	4,9	7,72	6,26	2,44	16,34	1,65	15,55	30,2	1,5
035.630	6,9	2	10 x 30	4,9	7,72	8,58	3,32	16,34	2,07	21,26	58,2	3,0
035.1000	11,0	3	10 x 30	4,9	7,72	11,73	-	16,34	2,32	26,77	88,4	4,5
035.1500	16,5	6	10 x 30	4,9	7,72	16,54	-	16,34	3,15	39,37	154,8	9,0

liftingsales@williamhackett.co.uk

www.williamhackett.co.uk

+44 (0)1665 604200